



济南瑞安电子有限公司

地 址: 济南市华阳路 65 号留学人员创业园 D 区

电 话 (传真): 0531-82373642

邮 编: 250100 邮 箱: jnrean@163.com



网址: www.ruiandianzi.com

使用说明书

- 保持干燥, 远离雨水、湿气和腐蚀性物质的液体。
- 不可长时间在充满灰尘、肮脏的场所使用和存放仪器。
- 禁止在高温或寒冷的地方存放仪器。
- 禁止摔落、敲击或剧烈摇动仪器, 粗暴的使用可能会损坏仪器。
- 禁止使用刺激性的化学药品, 洗涤剂或浓度较大的清洁剂清洗仪器。请用干净的棉球蘸取少许清水或肥皂水轻试仪器, 并及时擦干。
- 保持探测孔过滤片清洁, 避免液体进入探测孔, 一旦液体进入, 请将仪器倒置, 使液体自动行流出, 不可摔动仪器。
- 请使用公司提供或认可的充电器对仪器充电, 未经认可的充电器会对仪器造成损害。
- 如果仪器运行不正常, 请与公司经销商联系维修, 切勿私自维修。

7. 保修期

仪器自购买之日起免费保修一年（自然灾害和人为因素除外）。

定数据需根据标准气体浓度及检测气体类型，通过“”、“”来调整) → “000”，通入标气，数值开始上升，等数值稳定后按下“S1 键”确定，1 秒后自动贮存。

■电池的充电 仪器使用过程中，显示屏显示“0bb”时，为电池欠压。此时请用公司配备的充电器充电，充电时间约 10 小时左右，充电时仪器应处于关机状态。

5. 传感器使用寿命

■仪器出厂前经过了严格的标定，请不要随意更换元器件，如果要更换，必须重新标定；

■仪器传感器的使用寿命在正常情况下为两年；因使用环境的不同，其使用寿命有可能下降，应每年定期进行检测维护；

■仪器传感器禁止使用高浓度气体的冲击，这样可能会损坏传感器。

6. 维护及保养

下列建议有助于您遵守保修条款，并延长仪器使用寿命。

目 录

1. 概述·····	3
2. 主要技术指标·····	3
3. 外形结构·····	6
4. 基本操作说明·····	7
5. 传感器使用寿命·····	9
6. 维护和保养·····	9
7. 保修期·····	10

1. 概述:

瑞安公司顺利通过 ISO9001:2000 质量体系认证;获得国家公安部消防产品合格评定中心颁发的消防产品型式认可证书,及国家质量技术监督部门颁发的气体计量器具许可证书。


本仪器外观精美,采用单片机系统,具备自动校准、标定,具备声、光等报警方式,具备电量欠压显示、欠压报警、电源保护功能。测量精度高、性能稳定,抗干扰能力强等特点,内部采用锂电池供电,超低功耗电路设计。可完成对测量气体泄漏的精确检测。

2. 主要技术参数:


		可燃
检测原理	催化燃烧	
检测方式	自由扩散	
误差	$\leq \pm 5\%F \cdot S$	
精确度	1%LEL	
测量范围	(0-100)%LEL	
报警点	一级: 25%LEL(出厂设定值) 二级: 50%LEL	满量程可调
报警方式	声光报警	
报警声音	$\geq 70\text{dB}$	
响应时间	$< 30\text{s}$	



■**关机** 在开机状态按下“S3 键”可关闭仪器。

■**查询** 在正常监控状态下,按下“S2 键”持续 3 秒,显示屏显示“0A1”(一级报警点标志),1 秒后显示屏数据为一级报警点数值;依次显示“0A2”(二级报警点标志)、二级报警点数值,然后返回监控状态。

■**置零** 监控状态下,长按“”键持续 5 秒,蜂鸣器长响一声,显示数据置零。(监控过程中有零点漂移时做此操作)

■**报警点设定** (出厂已设定,不需要设置)

同时按下“S1 键”与“S2 键”5-6 秒,显示 0A1(一级报警点标志),2 秒后显示数值为一级报警点,此时通过调整“”即可设置所需报警点数值;

再次同时按下“S1 键”与“S2 键”,显示 0A2(二级报警点标志),2 秒后显示数值为二级报警点,此时通过调整“”、“”即可设置所需报警点数值;

设定完毕 5 秒后,仪器自动存储以上设置。

■**标定** (非专业人员不得操作)

关机状态下,同时按下“S2 键”与“S3 键”,显示屏依次显示:“00F”→零点数据(约 2 分钟)→“00C”→标定数据(此标

RBBJ-T 型可燃/有毒气体报警仪



4. 基本操作:

■ **开机** 按下“S3 键”，蜂鸣器长响三声，仪器进入 20 秒（有毒的 90 秒）的预热状态，显示屏由 d20（有毒的 d90）延时至 000 后，仪器进入正常监控使用状态。

RBBJ-T 型可燃/有毒气体报警仪

恢复时间	<60s	
安全级别	Exd II Ct3	
工作环境	温度：-20℃~60℃ 湿度：≤95%RH 无结霜	
充电电压	(4.2 ~ 4.7) V	
充电时间	(8-10) h	
	一氧化碳	
检测原理	电化学	
检测方式	自由扩散	
误差	≤±10%	
精确度	1ppm	
测量范围	(0-1000)ppm	
报警点	一级：80ppm(出厂设定值) 二级：160ppm	满量程可调
报警方式	声光报警	
报警声音	≥70dB	
响应时间	<30s	
恢复时间	<60s	
安全级别	Exd II Ct3	
工作环境	温度：-20℃~60℃ 湿度：≤95%RH 无结霜	
充电电压	(4.2 ~ 4.7)V	
充电时间	(8-10) h	
	硫化氢/氯气	
检测原理	电化学	
检测方式	自由扩散	
误差	≤±5×10 ⁻⁶ mol/mol	
精确度	0.1ppm	
测量范围	(0-20) ppm	
报警点	一级：8ppm(出厂设定值) 二级：16ppm	满量程可调
报警方式	声光报警	
报警声音	≥70dB	

RBBJ-T 型可燃/有毒气体报警仪

响应时间	<30s	
恢复时间	<60s	
安全级别	Exd II Ct3	
工作环境	温度： -20℃~60℃ 湿度： ≤95%RH 无结霜	
充电电压	(4.2 ~ 4.7) V	
充电时间	(8-10) h	
	二氧化硫	
检测原理	电化学	
检测方式	自由扩散	
误差	≤±5%F·S	
精确度	0.1ppm	
测量范围	(0-20) ppm	
报警点	一级：8ppm(出厂设定值) 二级：16ppm	满量程可调
报警方式	声光报警	
报警声音	≥70dB	
响应时间	<30s	
恢复时间	<60s	
安全级别	Exd II Ct3	
工作环境	温度： -20℃~60℃ 湿度： ≤95%RH 无结霜	
充电电压	(4.2 ~ 4.7) V	
充电时间	(8-10) h	
	氧气	
检测原理	电化学	
检测方式	自由扩散	
误差	≤±10%F·S	
精确度	±0.1%	
测量范围	(0-30) %	
报警点	一级：18%VOL(出厂设定值) 二级：23%VOL	满量程可调
报警方式	声光报警	

RBBJ-T 型可燃/有毒气体报警仪

报警声音	≥70dB
响应时间	<30s
恢复时间	<60s
安全级别	Exd II Ct3
工作环境	温度： -20℃~60℃ 湿度： ≤95%RH 无结霜
充电电压	(4.2 ~ 4.7) V
充电时间	(8-10) h

3. 外形结构及说明:

蜂鸣器：报警时连续发出报警声。

S1 键：为复用键。在设定状态下为“▽”，对设定数值减小。

正常监控状态下，按下此键为“消音”；长按此键持续 5 秒蜂鸣器长响一声，

S2 键：为复用键。正常监控状态下，此键为查询键；在设定状态下为“△”，对设定数值增加。

S3 键：开关机键。

探测孔：气体检测通道。

报警指示：电池欠压或被检测气体浓度超标报警时，指示灯频闪。

显示屏：显示当前的气体浓度值。

充电插孔：电池欠压时充电。